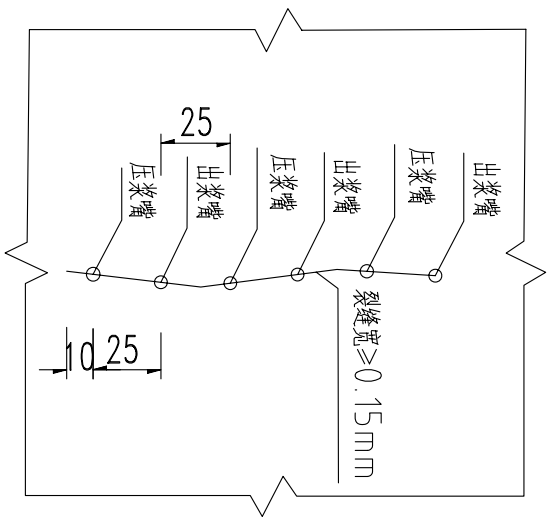
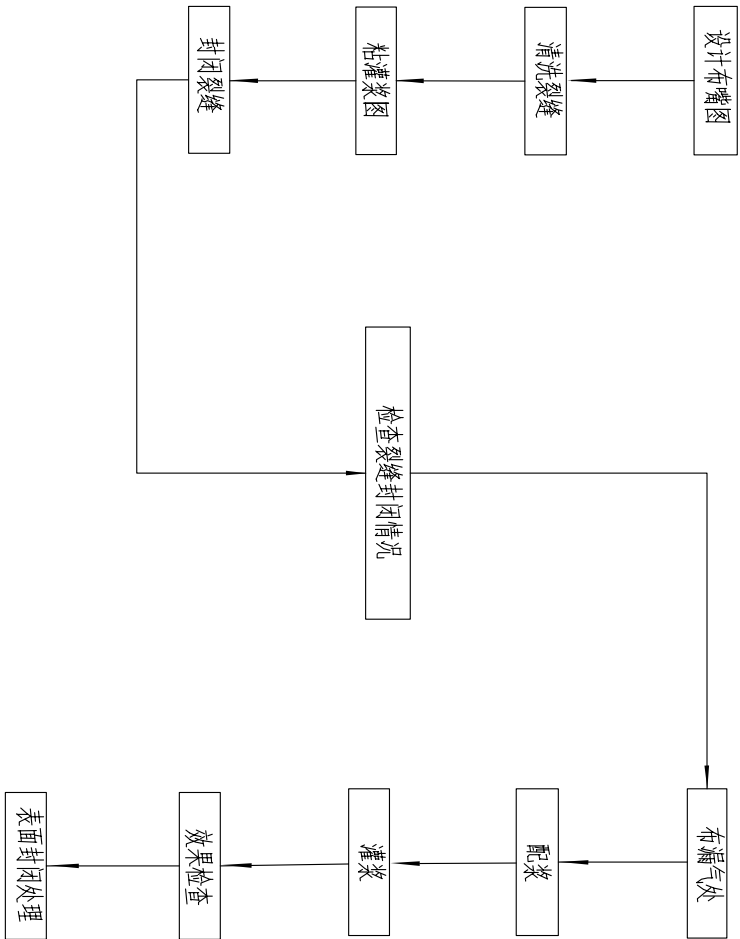


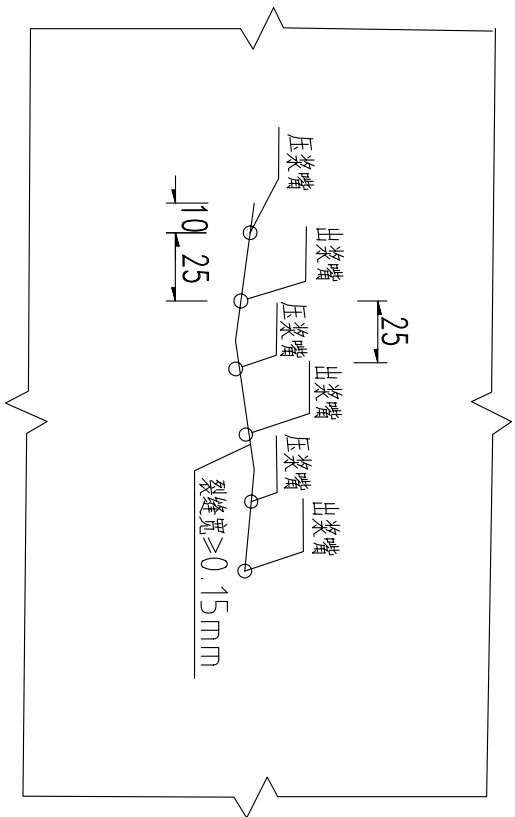
竖向裂缝灌浆修补：压、出浆嘴布置示意图



灌浆修补裂缝工艺流程



横向裂缝灌浆修补：压、出浆嘴布置示意图



注：

1. 本图标注尺寸以厘米为单位, 本图适用于混凝土构件单缝灌浆。
2. 裂缝宽度<0.15mm的裂缝仅需进行表面封闭, 表面封闭后要考虑梁体表面的美观, 裂缝宽度≥0.15mm的裂缝需按图中所示工艺进行处理。
3. 灌浆设备由电动空压机、贮气罐、送气管、贮浆罐、输浆管及压浆嘴组成, 压浆嘴由钢材制作而成, 压浆嘴有开启、关闭、封闭功能并便于粘接, 以满足封闭后的试压、试注、试排气和保压等工艺要求; 输浆及送气管采用φ8mm, 耐压1MPa以上的耐压管。
4. 压浆嘴布置原则: 单缝每隔5厘米布嘴一个。粘贴压浆嘴和封缝前, 应沿缝对混凝土表面进行处理, 清除松散灰砂、油垢; 使压浆嘴和封缝胶附于坚实平整的混凝土基面上。
5. 对深度的结构性裂缝, 宜砌缝或斜向自下而上钻孔至裂缝深处(约为构件厚度的1/2), 且须与破裂面交叉, 然后在孔内埋设压浆管。
6. 压浆嘴应设置在裂缝端部、交叉处和较宽处, 对贯穿性裂缝应每隔1~2m加设一个压浆管。
7. 封缝时, 应使用专用的封闭胶; 胶与混凝土的粘结强度应大于4MPa, 胶层应均匀无气泡、砂眼, 厚度大于2mm, 与压浆嘴连接密闭。注浆压力较大时, 可加贴玻璃纤维布增强密封胶的粘接强度, 纤维布宽度为6~8cm。
8. 封缝胶固化后, 应使用洁净无油的压缩空气试压, 确认压浆通道是否通畅、密闭、无泄漏。
9. 施工过程中, 灌缝顺序应按由宽到细、竖直裂缝由下到上的顺序施工。
10. 压浆嘴应在浆液初凝后方可拔下(初凝时间参见产品说明和技术参数)。

汕头市公路勘察设计院	国道G324线外砂大桥维修工程	裂缝修补示意图	设计	复核	审核	审查	图号	S-3
------------	-----------------	---------	----	----	----	----	----	-----